



CLEAN&SAFETY

私たちはつくります。
暮らしに役立つ商品を。人にやさしい商品を。

CLEAN&SAFETY

多様なお要望にフレキシブルな対応。

包装資材、文房具、ラベルなどの企画立案と製造販売、スリットや製袋の受託加工など、お客様の多様なお要望にフレキシブルな対応を通して清潔で安全な製品をご提供します。材料(ロール)から製品ができるまで、極力人の手に触れることなく加工できるシステム構築に努力を重ね、教育されたスタッフが、つねに安全性に配慮し信頼される製品づくりに日々取り組んでいます。

■製造



製袋



文具



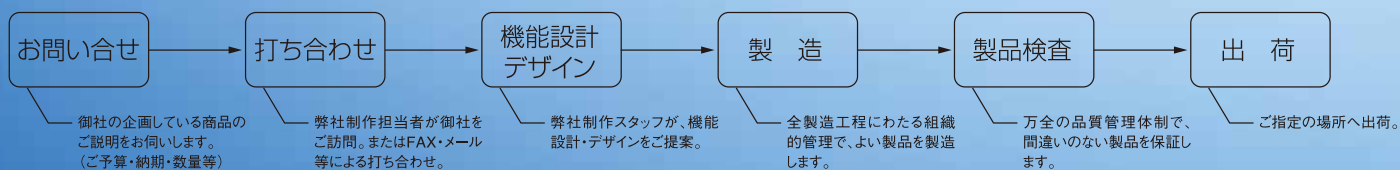
ラベル・シール

■加工



スリット

お問い合わせから製品出荷まで、万全のサポート。



清潔に、安全に、そして独創的に。

大樹は『CLEAN & SAFETY』の理念のもと、食料品、工業製品等の包装資材や、文房具を製造、販売しております。各工場にはクリーンルームを設置し、軟包装衛生協議会認定の工場として整備(本社工場認定No.107、松戸工場認定No.4)、さらに品質マネジメント国際規格ISO 9001を認証取得して、品質管理に努め、お客様に安心してご利用いただける製品をつくるために日々努力しております。企画提案、機能設計、包装システムを含め総合的にご提案し、お客様をサポートいたします。今後も理念に基づき、品質管理を徹底し、豊富な経験により個性的で独創性あふれた『ものづくり』に取り組んでまいります。



■大樹ネットワーク



●富山本社・工場



●松戸支店・工場



●七尾支店



●中国関連企業
八光大樹貿易有限公司

P Package

包装資材（製袋品）

•三方袋



•合掌袋



•自立袋



•四方ガゼット袋



•チャック袋



•溶断袋



•無孔米袋



•大型三方袋



大型三方製袋機

包装資材は品質の保持、清潔さと安全性が不可欠です。当社製品は、軟包装衛生協議会認定の工場、クリーンルーム環境にて生産しております。また、包装資材から設備設計まで最適なシステムをご提案いたします。



P

Package

包装資材（ロール品）

- 横ピロー自動充填包装機用
- 縦ピロー自動充填包装機用
- 深絞り包装機用
- 容器包装機用



プラスチックフィルムスリッター

清浄度クラス8のクリーンルームでISO9001に基づき、機械の適性に合わせて製造されたフィルムを用いてスピーディかつ安全に包装することができます。先進のオートメーション化に対応できる体制づくりに取り組んでいます。



S Stationery

文房具

- ホルダー
 - ファイル
 - バインダー
 - ボックス
 - リフィールポケット
 - バッグ
- グリーン購入法対応のプラスチック製文房具
 - エコマーク認定文房具
 - 各種プラスチック製文房具（海外生産）



ホルダー製品

当社では国内外の生産を問わず、お客様の多種多様なテーマにお応えしてまいります。

国内生産ではエコマーク認定R-PPポケット、日本バイオプラスチック協会（JBPA）認定のポリ乳酸封筒等、環境にやさしい文房具を取り扱っております。

海外生産品においてはAQL検査（MIL-STD-105Eに基づく）を実施し、安心してご利用いただける製品をご提供できるよう徹底管理しております。



ホルダー、ファイル、バインダー



バッグ製品

L

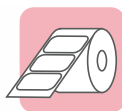
Label

ラベル・シール

•カット仕上げ



•ロール仕上げ



様々な使用条件に対応するよう設計、デザインされたラベルは商品を一層引き立てます。設計、デザイン、製版、印刷と一貫生産することで短納期を可能にしております。包装材料などを含め総合的にご提案いたします。



ラベル工場機械



S Slitter

スリッター、コロナ処理

- 食品包装フィルム
- 電気、電子用工業フィルム
- 上記のコロナ処理



クリーンルーム クラス7 プラスチックフィルムスリッター

プラスチックフィルムスリットはISO14644-1(JIS B9920)に規定されている空気清浄度評価クラス7、コロナ処理はクラス8のクリーンルーム内で加工しています。



クリーンルーム クラス8 コロナ処理 プラスチックフィルムスリッター



会社概要



商号	株式会社 大樹
代表者	代表取締役 稲浪 秀樹
設立年月日	昭和23年6月1日
所在地	富山本社・工場 〒939-0418 富山県射水市布目沢201 TEL : (0766)53-1331(代) FAX : (0766)53-1330 松戸支店・工場 〒270-2214 千葉県松戸市松飛台255 TEL : (047)384-7791(代) FAX : (047)384-7796 七尾支店 〒926-0835 石川県七尾市西三階町丙19-1 TEL : (0767)57-0800(代) FAX : (0767)57-0801
営業品目	包装フィルムの設計、企画、製造販売 包装資材の販売 包装システムの設計、企画、販売 プラスチック製文房具用品の設計、企画、製造販売 ラベル・シールの設計、企画、製造販売 フィルムのスリット加工、コロナ処理加工
資本金	4,000万円
年間売上高	40億円
従業員数	110名
工場敷地	17,300㎡
建物延床面積	10,000㎡
機械設備	包材製袋機 16台 スリッター機 14台 ラベル・シール印刷機 3台 その他関連機 20台
主要取引銀行	北陸銀行 高岡広小路支店 富山銀行 野村支店 富山第一銀行 高岡支店 みずほ銀行 富山支店 千葉銀行 松飛台支店 日本政策金融公庫 富山支店 商工組合中央金庫 高岡支店
決算期	12月

6

沿革

昭和23年	6月	富山県高岡市京町に設立 創業者 稲浪秀晴
昭和37年	2月	東京都大田区に東京工場を新設
昭和38年	8月	千葉県松戸市に東京支店、松戸工場を新設、東京工場を移転
昭和47年	2月	本社工場を高岡市三女子に新築移転
昭和55年	6月	稲浪秀晴が代表取締役会長に、第2代社長に稲浪樹が就任
	7月	松戸工場を新築 軟包装衛生協議会認定工場
昭和57年	4月	文房具部門へ進出
昭和63年	9月	ラベル印刷部門へ進出
平成3年	4月	本社工場を射水市に新築移転 軟包装衛生協議会認定工場
平成10年	6月	創業50周年記念式典を行う 新ロゴマークの発表
平成13年	10月	ISO9001:2000認証取得
平成14年	9月	松戸工場にコロナ処理機を導入
平成15年	8月	七尾支店を新築移転
平成19年	6月	経営革新計画承認
平成20年	6月	創業60周年記念式典を行う 本社第2倉庫を新築
平成21年	3月	稲浪樹が代表取締役会長に、第3代社長に稲浪秀樹が就任
平成30年	6月	創業70周年記念式典を行う 稲浪秀樹社長より社是の発表
令和5年	9月	本社工場、倉庫を増築

<http://daiki.org>

株式会社 大 樹

富山本社・工場

〒939-0418 富山県射水市布目沢201

TEL (0766) 53-1331(代)
FAX (0766) 53-1330

松戸支店・工場

〒270-2214 千葉県松戸市松飛台255

TEL (047) 384-7791(代)
FAX (047) 384-7796

七尾支店

〒926-0835 石川県七尾市西三階町丙19-1

TEL (0767) 57-0800(代)
FAX (0767) 57-0801